



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

UDT - CERT

CERTYFIKAT

Certificate

Nr CSW/538/2018

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT
Management Systems Certification Body UDT-CERT

poświadcza, że:
certifies that:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno Górnicze
„ROW - JAS” Sp. z o.o.**

ul. Kasztanowa 2, 44-330 Jastrzębie - Zdrój

wdrożyło oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains a quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2007

EN ISO 3834-2:2005

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of granting certification:	11.09.2015
Data wydania certyfikatu: Date of issue:	11.09.2018
Data ważności certyfikatu: Certificate is valid until:	10.09.2021

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny Zgodności
Director of the Certification and Conformity Assessment
Department

Jacek Niemczyk



AC 078
QMS

Załącznik do certyfikatu nr CSW/538/2018

Zakres certyfikacji na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2007

Przedsiębiorstwo Produkcyjno Górnicze „ROW - JAS” Sp. z o.o.

ul. Kasztanowa 2, 44-330 Jastrzębie - Zdrój

1. Rodzaj wyrobów:

- rurociągi technologiczne do cieczy i gazów (do zastosowań w podziemnych wyrobiskach górniczych),
- konstrukcje stalowe.

2. Zakres prac:

- wytwarzanie, naprawa, modernizacje i remonty, montaż.

3. Norma wyrobu/specyfikacje:

PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.
PN-B 03201	Konstrukcje stalowe. Kominy. Obliczenia i projektowanie.
PN-G 15000	Obudowa chodników odrzwiami podatnymi z kształtowników korytkowych.
PN-G 43001	Górnictwo. Lutnie wentylacyjne. Wymagania podstawowe.
PN-G 46205	Górnictwo wyciągi szybowe. Naczynia wyciągowe stalowe. Wymagania i badania.
PN-G 46207	Górnictwo wyciągi szybowe szybowe. Prowadnice toczne. Wymagania i badania.
PN-M 69008	Spawalnictwo – Klasyfikacja konstrukcji spawanych.
PN-G 46222	Szyby górnicze. Przedziały drabinowe. Wymagania i badania.
PN-G 46224	Szyby górnicze, Zbrojenie sztywne. Wymagania i badania.
PN-G 46227	Szyby górnicze. Oszybia. Wymagania.
PN-G 46229	Szyby górnicze. Elementy zbrojenia z kształtowników stalowych zamkniętych. Wymagania i badanie.
BN-78/1727	Prowadniki szybowe. Prowadniki stalowe z ceowników.
PN-G 05022	Górnictwo. Konstrukcje wież szybowych. Zasady projektowania i obliczeń stalowych.
PN-G 46202	Górnictwo wyciągi szybowe. Koła jednolinowe kierujące.
PN-G 05026	Główne odwadnianie podziemnych zakładów górniczych. Zasady projektowania.
PN-G 05033	Kopalniana sieć sprężonego powietrza o ciśnieniu do 1MPa. Zasady projektowania.
PN-M 92101	Elementy mocujące metalowe. Rurociągi sprężonego powietrza.
PN-G 44100	Górnictwo. Rurociągi odmetanowania.
PN-G 05011	Górnictwo Rurociągi szybowe. Zasady projektowania
PN-EN 1759-1	Kołnierz i ich połączenia. Kołnierze okrągłe do rur, armatury, kształtek, złączek i osprzętu z oznaczeniem klasy. Część 1: Kołnierze stalowe, NPS od ¼ do 24.
PN-EN 10224	Rury i złączki ze stali niestopowej do transportu wody i innych płynów wodnych. Warunki techniczne dostawy.

PN-EN 1993-4-2:2009 Eurokod 3 – Projektowanie konstrukcji stalowych – Część 4-2: Zbiorniki

4. Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063 Spawanie i procesy pokrewne. Nazwy i numery procesów):

- spawanie łukowe elektrodą otuloną, MMA – 111,
- spawanie łukowe elektrodą topliwą w osłonie gazów aktywnych , MAG – 135,
- spawanie acetylenowo-tlenowe, 311

5. Materiały podstawowe (wg TR ISO 15608):

grupy materiałowe – 1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 3.1

6. Personel wykonujący spajanie:

spawacze – posiadający sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 9606-1.

7. Personel nadzorujący proces spajania:

Marek Konsek – posiadający kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8. Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel – posiadający sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473 i PN-EN 9712.

9. Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt. 2.2 normy ISO 3834-5:

PN-EN ISO 58171:2007 Złącza spawane ze stali, niklu i ich stopów (z wyłączeniem spawanych wiązką) – poziomy jakości według niezgodności spawalniczych.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk

